



PEWTRONIC s.r.o, Pod Portyčskými skalami 465, 397 01 Písek, Czech Republic,
IČO: 280 72 499, DIČ/VAT: CZ280 72 499, ISO 9001:2008, TÜV SÜD München
Phone:+420 382 217 088, FAX:+420 382 271 361, info@pewtronic.cz, www.pewtronic.cz
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic a.s., číslo účtu: 100223646 /2700
Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Č. Budějovicích v oddílu C, vložka číslo 15637

Vážený zákazníku,

zasíláme vám k rukám vzorek výrobku k předvedení nové technologie „HotMelt Molding“.

Víme, že jste kreativní a nápavitý, ale svazují vás možnosti dodavatelů, tedy prosím berte to jako další krok naší firmy k posunutí výrobních možností a krok k další profesionalizaci vašich výrobků. Na přiloženém vzorku vám krátce popíšeme i další zajímavé technologie.

Koaxiální kabel RG-174/U,
PLU030053, tento kabel je
procesně odizolovaný ve fázi
předpřípravy pro následnou
operaci, plášť kryje ořez a
chrání proti roztržení konců.

Štítek polyesterový 19,05x6,35
mm, PLU130183, potištěný
termotransfer. technologií,
rozlišení 300 DPI

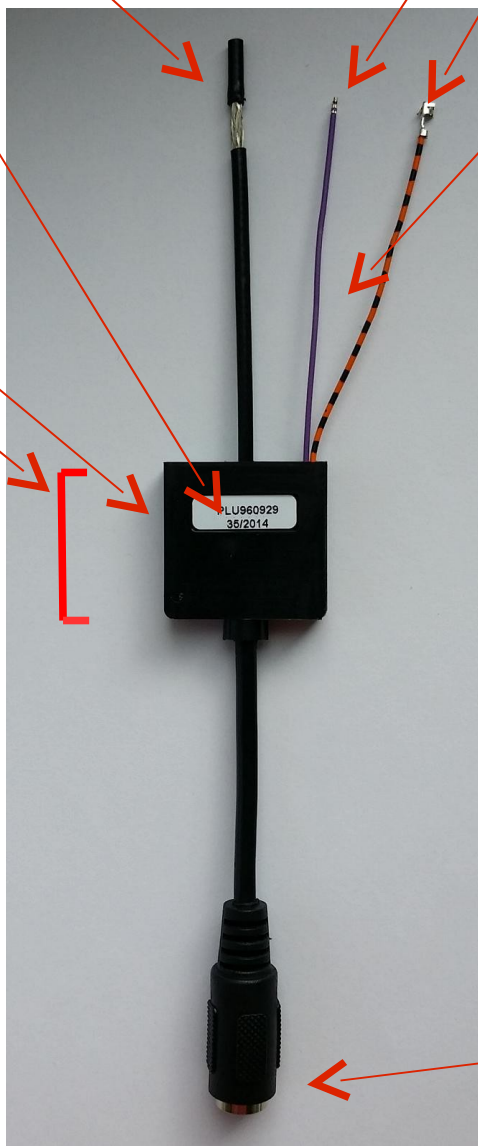
Přetavený granulát
THERMELT 861, černý,
PLU130230, objem 7 ml

Popis formy

Tvar výrobku určí speciální
forma složená z osmi
duralových modulů. Moduly
jsou vyskládány jako matrice v
hlavní ocelové formě. Tato
technika vytváření tvaru přináší
nízké náklady na pořízení formy
na úrovni výkresové i realizační.
Další nemalou výhodou je v
případě změny tvaru nutnost
náhrady jen dotčených modulů.
Tímto se velmi sníží náklady na
případné úpravy výrobku.
Konstrukce celé formy byla
vyvinuta naší firmou.

Oblast použití: větvení kabelů,
hermetizace spojů,
krytování konektorů, uzavírání
elektroniky, vytváření
kompaktních sestav, opravy
poškozených plášťů kab. apod.

Výhody HotMelt: realizace do
6 týdnů, modularita, vzhlednost
reprodukovatelnost, ekonom. již
pro malé série, použitý materiál
a jeho vlastnosti.



**Další detaily a možnosti
aplikace do vašeho projektu s
vámi rádi pojednáme.**

Ing.Pavel Pewner, jednatel
12.9.2014

MikroKontakt RM 1,25 mm,
MOLEX Picoblade 50079-8000,
PLU020275, strojně aplikovaný

MiniKontakt RM 2,0 mm, JST
PH série SPH-002T-P0.5S,
PLU020345, strojně aplikovaný

Slaněné vodiče s PVC izolací LiY
0,14 mm², PLU040066 a
PLU040116

Orientační výpočet nákladnosti technologie na 100 ks výrobků:

- 1) Návrh a výkresy modulů formy
cca 3.500,- Kč
- 2) Výroba duralových modulů
16.000,- Kč
- 3) Příprava produkce, sestavení
formy a odzkoušení 1.500,- Kč
- 4) Náklad na granulát 1 ml = 1,0 g
=> 0,80 Kč. V našem případě 7 x
0,8 = 5,60 Kč x 100 ks = 560,-
- 5) Zpracování resp. výrobní
cyklus, který obsahuje založení
prvků, uzavření formy, vstřík a
vyjmutí je cca 24,- Kč x 100 ks =
2.400,- Kč

Součtem dojdeme na částku
23.960,- Kč / 100 ks = 239,60 Kč/
ks, ašak při výrobě 1000 ks je
nákladovost 50,60 Kč na výrobek a
**další série již jen 29,60 Kč na
jeden výrobek**

Konektor zastříknutý
vysokotlakou technologií, materiál
PVC, ABS a pod., možné složité
tvary, ale nutnost vysokého
objemu výroby z důvodu
extremně drahé formy.

Nevýhody HotMelt: jeden typ
materiálu, delší výrobní cyklus,
možnost jen relat. jednoduchých
tvarů, limitovaná velikost výrobku,
ekonom. jen pro menší série.