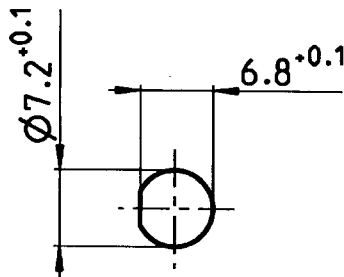


Montagebohrung  
*panel piercing*  
 B 57  
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
*The stated dimensions are only recommendations.*

**Rosenberger**

Hochfrequenztechnik  
 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title:  
**Montagebohrung**  
*panel piercing*

					date	name	part-no.:
				drawn	16.02.2001	A_Nobis	MB_57
				check.	08.10.03	<i>Kno. J.</i>	sheet/of: 1/1
				appr.			general tolerance
							ISO 2768
							m-H
c00	02-0124	A_Nobis	08.10.2003	distribu-	FE	AZ	QSM
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	.
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	.	.

to third parties in any form whatever is not permitted  
 without written authority from the proprietor.  
 Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten  
 wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Formidat: TCC\_FB\_04\_PE\_AS\_Montagebohrung  
 Pfad: I:\Proje-entw\BIB\HFM\A  
 Datei: AS\_MONI\_EDB.FRM  
 Vers

-METRIC-  
 ISO-Projektion  
 Methode E