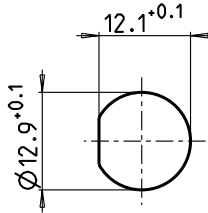


Montagebohrung
panel piercing

B 3
M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger

Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title:

Montagebohrung
panel piercing

Formblatt: TTC_EB_01_05_A5_Montagebohrung
Platz: 1:3 (Prozession) (Gebrauch)
Datei: A5_MONTAGE_BOHRUNG.FRM
Version: 1.1

METRIC -



ISO-Projektion
Methode E

				title:					
				Montagebohrung panel piercing					
				drawn	date	name	part-no.:		
				check.	14.02.2001	A_Nobis	MB_3		
				appr.	29.09.03	Kna.J.	sheet/of: 1/1		
								general tolerance	
c00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	distribu- tion to:	FE	AZ	QSM	RMT	ISO 2768 m-H
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001		
rev.	change-no	name	date	remarks: .					

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)