

**Assembly instruction**  
1-5/8" annular corrugation cable

**MA\_60I42**



This instruction applies to 7-16 and N connectors of the above mentioned cable. Please read the instruction carefully before assembly.

Esta instrucción se refiere a conectores tipo 7/16 y tipo N para el tipo de cable mencionado arriba. Rogamos leer la instrucción cuidadosamente antes de empezar el montaje.

	<p>1 Front nut Tuerca frontal</p> <p>2 Rubber plug Goma</p> <p>3 Clamp ring Abrazadera</p> <p>4 Back nut Tuerca trasera</p> <p>5 Sealing nut Tuerca de cierre</p>	<p>Stripping tool 60W110-C06</p> <p>Flaring tool 60W109-C06</p> <p>Simple Saw Guide 60ZA01-C06</p> <p>Simple Flaring tool 60ZB01-C06</p>	<p>Knife Brush</p> <p>Hacksaw Pipe cleaner</p> <p>Hook wrenches</p>	<p>Notice: Hook wrenches 58# Hacksaw with fine blade</p> <p>Atención: Usar llave n°46 Usar sierra de hoja fina</p>
--	---	--	---	--

**Assembly steps**

<p><b>Note:</b> 1) Please refer to related instruction to use 60W110-C07 stripping tool. 2) ROSENBERGER disclaims any responsibility for the results of improper usage.</p>	<p><b>Atención:</b> 1) Por favor consulte las instrucciones de uso de la herramienta de pelado 60W110-C06. 2) ROSENBERGER no se hace responsable de los resultados del mal uso.</p>	
<p>1. Straighten the first 200mm of the cable, then use hacksaw to cut the cable.</p> <p>Enderece los primeros 200mm del cable, después corte el cable con la sierra.</p>	<p>2. Strip cable according to above Fig by stripping tool or use saw guide to cut the cable on corrugation top.</p> <p>Pele el cable como se muestra en la foto usando la herramienta de pelado o la guía de serrado para cortar la cubierta.</p>	<p>3. Put clamp ring onto cable and push it outward and check dimensions according to above fig. In case of mismatch redo step 1 and 2. Afterwards remove clamp ring again. Introduzca la abrazadera en el cable y presione hacia fuera, y compruebe las dimensiones que se muestran en la foto. Si no se ajusta correctamente, vuelva a repetir los pasos 1 y 2. Después vuelva a quitar la abrazadera.</p>
<p>4. Strip jacket according above fig. Inspect sealing surface, if deformed or damaged then return to step1. Pele la cubierta como se muestra en la foto. Revise la superficie de sellado, si está deformada o dañada vuelva al paso 1.</p>	<p>5. Loosen sealing nut and together with back nut put it on cable, like above picture.</p> <p>Afloje la tuerca de cierre y colóquela en el cable junto con la tuerca trasera, como se muestra en la foto.</p>	<p>6. Put clamp ring onto cable, like above picture.</p> <p>Coloque la abrazadera en el cable, como se muestra en la foto.</p>

**Assembly instruction**  
1-5/8" annular corrugation cable

**MA\_60I42**



 <p>7. Flare out conductor by flaring or simple tool.</p> <p>Ensanche el conductor usando la herramienta de ensanche u otra herramienta simple.</p>	 <p>8. Remove extended foam and scrap piece by knife.</p> <p>Retire cualquier sobrante de espuma cortándolo con la cuchilla.</p>	 <p>9. Use handle bar and press sharp edge and wrinkles, keep contact area smooth. Do not damage inner contact surface.</p> <p>Utilice una barra de mano y presione los salientes y arrugas para alisar la zona de contactos. No dañe la superficie del contacto interno.</p>
 <p>10. Remove debris with stiff brush then face the cable toward the ground, thumping the cable to allow any loose metal particles to fall out of the cable.</p> <p>Retire cualquier residuo con un cepillo duro, después coloque el cable hacia abajo, y agítelo para que caiga cualquier particular de metal del mismo.</p>	 <p>11. Bend a pipe cleaner and insert it into the inner conductor constantly moving it in and out to remove any loose swarf. Hold the cable downwards at all times to ensure no swarf falls back into inner conductor.</p> <p>Doble el limpiador para orificios e introdúzcalo en el conductor interno, moviéndolo hacia dentro y hacia fuera para retirar cualquier viruta existente. Mantenga el cable hacia abajo para asegurarse que no vuelve a introducirse viruta en el conductor interno.</p>	 <p>12. Push back nut to make clamp ring seated in slot of back nut.</p> <p>Presione la tuerca posterior hacia fuera para encajar la abrazadera en la muesca de la tuerca trasera.</p>
 <p>13. Slide the connector head over the back nut, engage the thread and make sure the connector head and back nut are concentric.</p> <p>Deslice el cabezal del conector sobre la tuerca trasera, enrósquelo y asegúrese que el cabezal del conector y la tuerca trasera están concéntricos.</p>	 <p>14. Hold connector head then rotate back nut with hook wrench (torque to 60Nm).</p> <p>Sujete el cabezal del conector y luego gire la tuerca trasera con una llave de dientes (60Nm). Asegúrese de no girar el cable.</p>	 <p>15. Hold back nut then rotate sealing nut with hook wrench (torque to 20Nm).</p> <p>Sujete la tuerca trasera, después gire la tuerca de cierre con una llave de dientes (20Nm).</p>
 <p>16. Finished.</p> <p>Terminado.</p>	 <p>17. Do not put connector head onto back nut in this way.</p> <p>No coloque el cabezal del conector en la tuerca trasera de esta manera.</p>	

Draft	Date	Approved	Date	Rev.	Eng. Change no.	Name	Date
Roger	10.11.2008	Kevin	2009.05.21	b	09-0254	H.Schütt	20.5.2009

Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG, Germany Tel.: +49 8684 18-0 Fax: +49 8684 18-499 <a href="http://www.rosenberger.de">www.rosenberger.de</a> email: info@rosenberger.de	Rosenberger Asia Pacific Electronic Co., Ltd., China Tel.: +861080481995 Fax: +86 10 80497052 <a href="http://www.rosenbergerap.com">www.rosenbergerap.com</a> email: info@rosenbergerap.com
---	--